

Elektroden Datenblatt

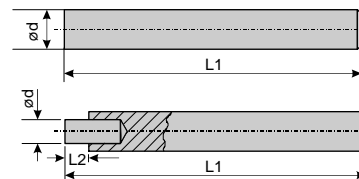
Die richtige Elektrodenauswahl beeinflusst sowohl die Qualität der Schweißverbindung als auch die Gleichmäßigkeit der Schweißungen in der Serienfertigung. Entscheidend ist hierbei die Standfestigkeit der Elektrode, d.h. deren geringe Verformung unter Wärmeeinfluss.

PECO bietet unterschiedliches Elektrodenmaterial je nach Art der zu verschweißenden Werkstoffe an:

Elektrodenklassen:

- **Elektroden Klasse 0 (ECu)**
aus Elektrolytkupfer (E Cu) hartgezogen, zum Schweißen von Aluminium und Leichtmetall-Legierungen.
- **Elektroden Klasse 2 (CuCr, CuCrZr)**
aus Kupfer-Chrom (CuCr, CuCrZr), zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Messing, Nickel-Legierungen und Bronzen.
- **Elektroden Klasse 3 (CuCoBe)**
aus Kupfer-Kobalt-Beryllium (CuCoBe), zum Schweißen von hochlegiertem Stahl, NiCr-Legierungen und Monel.
- **Elektroden Klasse 6 (WCu, WCuAg)**
aus Kupfer-Wolfram (WCu, WCuAg), zum Schweißen von NE-Metallen mit hohem Kupferanteil.
- **Elektroden Klasse 7 (W) und 7.3(WL)**
aus Wolfram (W), eingelötet in Kupferträger, zum Schweißen von Kupfer und Silber, Widerstandshartlöten und Warmnieten bzw. Thermoden aus Wolfram-Lanthan (WL).
- **Elektroden Klasse 8 (Mo) und 8.1 (TZM)**
aus Molybdän (Mo) (eingelötet in Kupferträger), zum Schweißen von Kupfer (Kupferlitze) und Silber bzw. Titan-Zirkon-Molybdän zum Kompaktierschweißen.

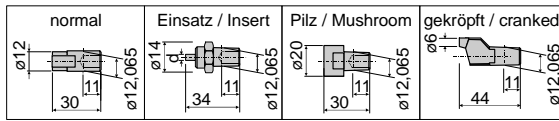
1 Rundelektroden, zylindrisch



Kl.	Mat.	N d [mm]	Eins. d [mm]	L1 mm	L2 mm	Artikelnr.
0	E-Cu	3	-	40	-	765.90 777
0	E-Cu	6	-	50	-	765.91 116
0	E-Cu	10	-	75	-	765.90 678
2	CuCrZr	3	-	40	-	765.83 458
2	CuCrZr	4	-	30	-	765.90 675
2	CuCrZr	4	-	75	-	765.90 745
2	CuCrZr	6	-	50	-	765.90 674
2	CuCrZr	10	-	75	-	765.90 677
3	CuCoBe	3	-	40	-	765.90 843
3	CuCoBe	6	-	50	-	765.90 673
3	CuCoBe	10	-	75	-	765.90 676
6	WCu	3	2	40	3	765.83 449
6	WCu	6	3	50	5	765.83 470
6	WCu	6	4	50	5	765.83 324
6	WCu	10	6	75	6	765.83 333
7	W	3	2	40	3	765.83 325
7	W	6	2	50	5	765.83 314
7	W	6	3	50	5	765.83 315
7	W	6	4	50	5	765.83 319
7	W	10	3	75	6	765.83 338
7	W	10	4	75	6	765.83 339
7	W	10	6	75	6	765.83 336
7.3	Wl	6	2	50	5	765.21 154
7.3	Wl	6	3	50	5	765.21 155
7.3	Wl	6	4	50	5	765.21 156
7.3	Wl	10	3	75	6	765.21 157
7.3	Wl	10	4	75	6	765.21 158
7.3	Wl	10	6	75	6	765.21 159
8	Mo	3	2	40	3	765.83 326
8	Mo	6	2	50	5	765.83 304
8	Mo	6	3	50	5	765.83 305
8	Mo	6	4	50	5	765.83 306
8	Mo	10	3	75	6	765.83 311
8	Mo	10	4	75	6	765.83 312
8	Mo	10	6	75	6	765.83 313
8.1	TZM	6	4	50	5	765.83 318
8.1	TZM	10	6	75	6	765.15 898
8.1	TZM	10	8	75	6	765.17 711

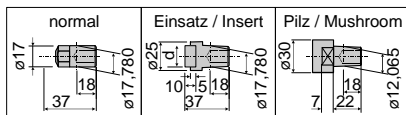
2 Kegelschaftelektroden

2.1 MK1



Kl.	Material	Normal d [mm]	Einsatz d [mm]	L mm	Artikelnr.
MK1-Normalelektrode					
2		12		30	765.83 274
MK1-Einsatzelektrode					
7	W	14	4	34	765.83 473
7	W	14	6	34	765.83 425
7	W	14	8	34	765.83 253
8	Mo	14	4	34	765.83 323
8	Mo	14	5	34	765.83 279
8	Mo	14	6	34	765.83 330
8	Mo	14	8	34	765.83 332
MK1-Pilzelektrode					
2		20		30	765.83 280
3	CuCoBe	20		30	765.90 703
MK1-gekröpfte Elektrode					
2				44	765.83 275

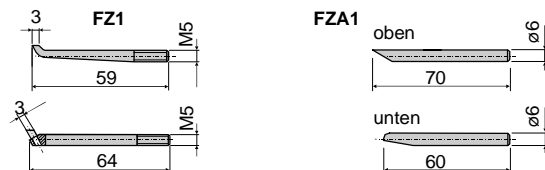
2.1 MK2



Kl.	Material	Normal d [mm]	Einsatz d [mm]	L mm	Artikelnr.
MK2-Normalelektrode					
0	ECu	17		37	765.83 293
2		17		37	765.83 295
MK2-Einsatzelektrode					
8	Mo		13		765.83 482
MK2-Pilzelektrode					
2					765.83 467

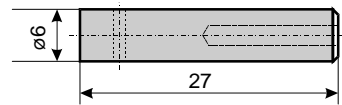
3 Sonderelektroden

3.1 FZ-Elektroden



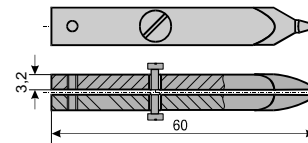
Kl.	Material	Normal d [mm]	Einsatz d [mm]	L mm	Artikelnr.
FZ1					
2		M5	3	59	76.590.680
8	Mo	M5		64	76.583.307
FZA1					
3	Cu CoBe	6	oben	70	765.90 764
3	CuCoBe	6	unten	60	765.90 765

3.2 Thermoden mit Isolierstift



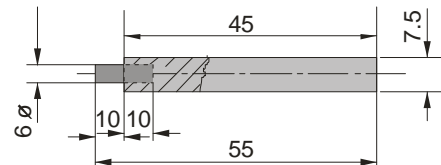
Kl.	Material	Normal d [mm]	Einsatz d [mm]	L mm	Artikelnr.
7.3	WL	6	---	25	765.35 332

3.3 Spaltschweißelektroden (paarw.)



Kl.	Material	Normal d [mm]	Spitze d [mm]	L mm	Artikelnr.
8	Mo	2 x 3,2	0,4x1,0	60	765.03 505

3.4 Vierkantelektroden für Zangen



Kl.	Material	Normal d [mm]	Spitze d [mm]	L mm	Artikelnr.
7,3	WL	7,5x 7,5	6	55	765.37 184
8	Mo	7,5x 7,5	6	55	765.37 185
8.1	TZM	7,5x 7,5	6	55	765.37 186

3.5 Spannzangen

auf Anfrage

Bei Bestellung von Stangenmaterial zur Selbstanfertigung von Elektroden bitte Klasse, Durchmesser und Material angeben. Für Sonderformen liefern wir auch Stangenmaterial mit Vierkantquerschnitt. Sonderelektroden sind auf Anfrage erhältlich.

MIYACHI EUROPE GmbH

Lindberghstr. 1 D-82178 Puchheim
Tel. +49-89-839403-0 Fax: +49-89-83940310
info@mec.miyachi.com
www.miyachieurope.com